

Uszyta na miarę

Linia do żywicowania płyt firmy Pedrini

Najnowsza linia do żywicowania płyt firmy Pedrini została tak zaprojektowana, by spełniać tzw. średnią wymagań klienta, gwarantując jednocześnie w pełni automatyczny proces produkcyjny. Jest to nowe rozwiązanie ze zredukowanymi wymiarami całkowitymi maszyny pomimo „przewymiarowanej” konstrukcji wewnętrznej. To propozycja w konkurencyjnej cenie, spełniająca wymagania firm, które potrzebują żywicowania, ale nie chcą angażować się w produkcję na dużą skalę.

Linia ta została zakupiona przez firmę Marmi Montebaldo do fabryki w Volargne (prowincja Weronia). Będzie wykorzystywana do obróbki płyt marmurowych i granitowych przy zatrudnieniu jednego operatora, z maksymalną wydajnością 15 płyt na godzinę.

Linia do żywicowania płyt firmy Pedrini odpowiada najnowszym koncepcjom, ma zredukowane ogólne wymiary, przy zachowaniu wzmocnionej konstrukcji i została zaprojektowana do obróbki płyt o wymiarach 3,6 m x 2,2 m i grubości do 40 mm.

Pojedynczy, wyposażony w przysawki robot Butterfly M416 CS ładuje i rozładowuje płyty, wykorzystując dwa obracane automatycznie stojaki na płyty oraz obrotowy stół podawczy. Pozwala to na obróbkę metodą lustrzanego odbicia i obracanie płyt w celu założenia siatki zbrojeniowej.



Robot jest sterowany za pomocą PLC w siedmiu niezależnych osiach.

Podczas załadunku robot porusza się po górnej prowadnicy i układa płyty na solidnych, zbrojonych podstawach (stalowych ramach), które nie ulegają odkształceniu dzięki cienkiej siatce, zespawanej na górnej powierzchni, zapobiegającej spadaniu fragmentów wzdłuż linii lub do środka pieca.

System transportujący, w postaci napędzanych wałków znajdujących się na dwóch zachodzących na siebie płaszczyznach, pozwala na układanie obciążonych płytami podstawek na różnych stanowiskach oraz zabieranie pustych z powrotem do miejsca załadunku.

Pionowy piec, składający się z 10-warstwowej części dolnej do rozgrzewania płyt oraz 30-warstwowej części górnej do przeprowadzenia procesu wiązania/dojrzenia żywicy, wyposażony jest w specjalny przewód rozprowadzający powietrze optymalnie na górną i dolną powierzchnię każdej podstawy. Zapewnia to najwyższą jakość procesu i oszczędność energii. Co więcej,

dwie części pieca są wyposażone w oddzielne przewody i źródła ciepła, w celu zapewnienia optymalnej temperatury do każdego typu obróbki.

Szybki podnośnik z pionowym posuwem prowadzonym na czterech kolumnach i wyposażony w zespół popychacz-zabierak wkładu i wyciąga podstawy z płytami z różnych części pieca.

System jest wyposażony również w specjalny obsługiwany ręcznie dystrybutor żywicy (z mieszalnikiem) i panel sterujący z PLC pozwalającym na programowanie i sterowanie całością procesu.

Szybkość cyklu produkcyjnego na poziomie 4 min/płytę pozwala na poświęcenie 40 minut na podgrzanie płyt oraz 120 minut na proces żywicowania.

Płyta pozostaje w miejscu żywicowania mniej niż 4 minuty, co pozwala operatorowi na precyzyjne i spokojne przeprowadzenie operacji.

Podsumowując, technologiczna odpowiedź firmy Pedrini pozwala spełnić indywidualne wymagania każdego klienta. ■