



# Wielka inwestycja w Omanie

[ Pedrini ]

International Marble Co. LLC z siedzibą, kopalniami i zakładami przeróbczymi w sultanacie Omanu, z roczną produkcją ponad 2 mln mkw. jest jednym z czołowych światowych producentów płyt i wyrobów gotowych z kamienia, głównie z najlepszych omańskich marmurów, takich jak Light Pink, Beige i Oasis.

Pod koniec 2007 firma International Marble Co. LLC zainstalowała duży system do żywicowania płyt i płytek marmurowych produkcji firmy Pedrini spa, kontynuując współpracę zainicjowaną w 2003 roku, zakupem automatycznej linii do produkcji płytek podłogowych o wydajności 2000 mkw./dzień, uzupełnionej później drugą taką samą linią.

Dostarczony system operuje ruchomymi rusztami i został zaprojektowany przez Pedrini spa według indywidualnych wymagań klienta. Instalacja ma długość 72 m i osiąga maksymalną wydajność 45 rusz-

tów/ godzinę równą ok. 4000 mkw./dzień.

W system została wpięta linia kalibrująco-szlifująca Pedrini: składa się on z robota podciśnieniowego do automatycznego załadunku, urządzenia kalibrującego Supernova B065 z sześcioma głowicami kalibrującymi i sześcioma szlifującymi, systemu dmuchaw usuwających wodę i pył, podajnika przesuwającego pasy poprzecznie i robota podnoszącego je z podajnika i układającego równolegle na ruszcie urządzenia Resinline. Winda unosi załadowane ruszty i wstawia do dolnej części pieca, gdzie poddawane są procesowi suszenia. Druga winda na końcu linii przenosi ruszty na płaszczyznę roboczą, gdzie na materiał ręcznie, przez operatorów nakładana jest żywica. Ruszty przesuwają się przez komorę podciśnieniową, gdzie - jeśli to konieczne - podciśnienie zwiększa penetrację żywicy. Strefa żywicowania wyposażona jest w dużej mocy wentylatory z wyciągami.

Następnie szybka winda unosi ruszt z elementami marmurowymi do górnej części pieca na poziom wskazany przez komputer w jednej z trzech wież, gdzie w wyższej temperaturze dochodzi do polimeryzacji żywicy. Każda wieża może pomieścić 30 rusztów.

Dzięki krótkiemu cyklowi 80 s/ruszt i 90 pozycjom w trzywieżowym piecu, system zapewnia pojedynczemu rusztowi 120 minut wewnątrz pieca, co całkowicie wystarcza do polimeryzacji żywicy.

Szybka winda opuszcza ruszt na poziom transportowy, z którego robot odbiera pasy i pionowo układa na paletach.

Efekt uzyskany przez system Resinline - owoc współpracy pomiędzy użytkownikiem i dostawcą - to produkt o podwyższonych cechach użytkowych i estetyce, który pozwala International Marble Co. LLC osiągać założone cele ekonomiczne. ■